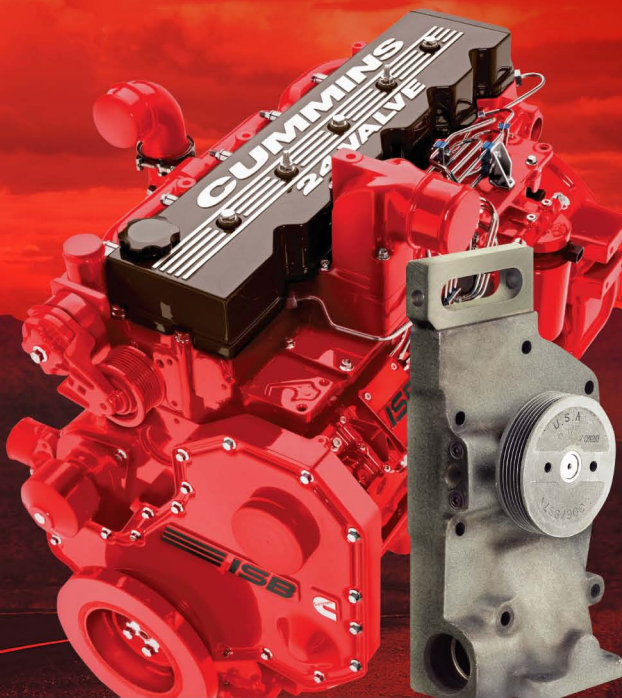
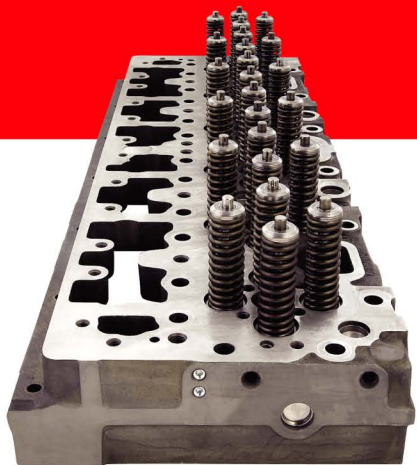




# 纯正康明斯零件



**康明斯原厂再制造零件**  
**返还旧件 超值回报**



## 真正的与众不同

原厂再制造零件绝不仅仅是重新修理的零件，它们是在全球的 TS- 及 ISO-（国际标准组织）认证的工厂中重新制造出来的，每个零件都被完全拆解，直到最后一个弹簧、螺母和螺钉。

所有零件都利用非磨蚀性清洁工艺进行清洁，还要经受严格的测试以保证它们完全达到再制造程序的再使用质量标准。未达到康明斯原厂标准的零件被更换为全新的原厂康明斯零件。每个独立的部件在组装前都经过测试，组装后各种成品在出售给客户前也都要通过严格的质量检测。

如果您的设备使用寿命较长，以旧换新的康明斯原厂再制造产品能实现最理想的维修价值，是您的最佳选择。通过提高燃油经济性，降低维护成本以及缩短维修周期，康明斯原厂再制造产品能帮助您减少排放并降低运营成本。

再制造过程中严格的质量标准，便捷的旧件返还，极具竞争力的价格以及全球保修支持政策使得原厂再制造发动机和零件在各个应用领域中彰显出极大的价值。这在公路用车辆、工业市场，以及发电设备等领域的应用中都得到了验证。



● 康明斯原厂再制造工厂

## 原厂再制造零件

### ■ 辅助驱动系统

包括新的衬套、止推轴承、齿轮以及管道塞堵。达不到技术规格和标准的轴及壳体都更换为新件。

### ■ 连杆

连杆盖及连杆都匹配成对，表面经过仔细研磨，连杆盖和连杆都经过裂纹测试。缸套被重新镶套并镗磨到标准尺寸。磨损的螺栓、销钉以及衬套都更换为新件。

### ■ 缸盖

再制造包括最先进的加工以及对磨损零件的更换，包括气门导管、喷油器套筒、气门锁夹以及燃油岐管塞/组件。碗形塞都换成新的不锈钢产品。下部锥形区域在安装衬套前被扩大，铸件经过压力测试以保证水或燃油管路衬套没有内部损伤。气门经真空测试，以确保气门密封严密无泄漏。



### ■ 电控模块

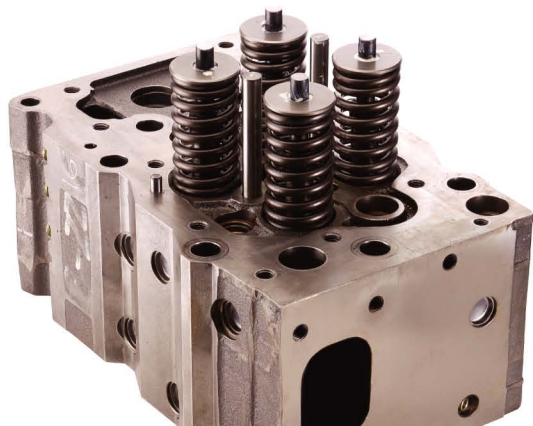
所有电路接受诊断检测，不符合技术规格的零件以及接近使用寿命的零件都被更换。ECM 按照最新的性能标准进行标定，并经受环境压力和“过压”测试。

### ■ 燃油泵

燃油泵被解体、清洁及检查。所有磨损的关键零件，如轴承和密封件都被更换。PT 泵调节器、柱塞以及塞筒都匹配安装，实现超长使用寿命，完全消除泄漏。旋转燃油泵调节器升级为最新设计，所有燃油泵都被标定成能实现最佳的性能、燃油经济性和排放水平。

### ■ 空气压缩机

包括新的活塞、连杆、活塞环、垫、O-形圈弹簧、卡环以及耐磨板。NT压缩机升级为最新的杆及气泵缸盖设计。







## ■ 喷油器

利用先进的设备再制造达到康明斯标准。关键磨损零件以及磨损或有隐患的零件都被更换。柱塞缸精磨恢复几何特征和光洁度，以匹配柱塞。所有喷油器都经压力测试（28,000 psi）以确认燃油输送正常没有泄漏。

## ■ 润滑油泵

泵体和盖都被检查。轴承、衬套、密封以及垫圈都被更换。泵经测试以保证正确的流量和压力。

## ■ 旋转电子设备（起动机和充电机）

整流器经加工和精磨以保证正确的接触。调节器、轴承、电刷、螺母和螺栓都换成新的。起动机磁场线圈经测试调校到要求的电压值，充电机二极管接受压降、泄漏和极性检查。



## ■ 涡轮增压器

拆解清洁后，关键磨损零件，如密封、轴承和止推板都被更换。废气旁通门及可变截面涡轮经过测试以保证其公差和校准能够精确匹配每台发动机的进气需求。

## ■ 水泵

所有关键磨损零件都被更换，专利技术的碳密封用于阻止硅酸盐沉积和泄漏。滑轮重新做槽，弹簧张力最优化保证优异的可靠性及耐久性。包括安装垫圈和密封。

## ■ 微粒滤清器

经深度清洁以恢复全部滤清器容灰能力。原厂再制造微粒滤清器为快速更换选项，保证数万英里可靠工作。

## ■ 附加部件

包括 EGR 阀、真空泵、中冷器、凸轮轴随动件、风扇驱动、减震器、惰轮、挺杆、上摇臂、L10 天然气部件等。

## 原厂再制造发动机

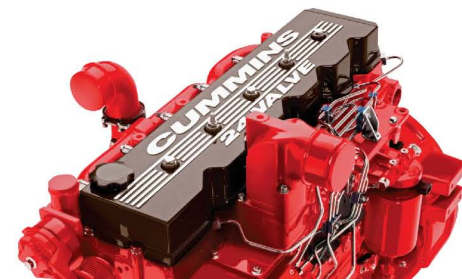
原厂再制造发动机在生产线上重新制造过程中，采用最新的设计及原料。再制造发动机将恢复到康明斯原厂技术规格，并享有全世界超过 5500 家授权服务单位提供的专业服务支持。发动机置换通常只需要 1 到 2 天，极大的缩短了修理时间。原厂再制造发动机给您带来巨大价值，更高的燃油经济性、更低的保养成本以及更清洁的排放水平，都要远远优于经过一般修理的发动机。

### 长缸体

缸体、曲轴、缸盖、凸轮轴、连杆、主轴承、活塞、汽缸缸套、挺杆、推管、摇臂总成、水泵等都被恢复达到质量要求或更换。主要铸件也得到测试。重负荷发动机的喷油器都被更换。长缸体选项保证对涡轮、输油泵、空气压缩机、起动机、充电机、ECM、燃油泵以及燃油管路等外部部件的再利用。

### 短缸体

包括缸体、曲轴、活塞、连杆和轴承、衬套（用于 C 系列和更大马力产品）、水泵、密封和紧固件。该选项保证对缸盖和“附属”零件的再利用。



## 东亚分销网络:

### 康明斯北京分公司

地址: 北京经济技术开发区万源街8号  
电话: 86(10) 8788 2258

### 沈阳分公司

地址: 辽宁省沈阳经济技术开发区七号街5甲2号  
电话: 86(24) 2550 6611

### 乌鲁木齐分公司

地址: 新疆乌鲁木齐经济技术开发区上海路17号  
电话: 86(991) 378 0332

### 西安分公司

地址: 陕西省西安市咸宁东路31号  
电话: 86(29) 8321 7576

### 上海分公司

地址: 上海浦东金桥路581号  
电话: 86(21) 5031 8866

### 康明斯 (中国) 投资有限公司

中国北京市朝阳区东三环北路霞光里18号佳程广场A座28层

邮编: 100027

电话: 86-10-84548888

传真: 86-10-84548952

中文网址: [www.cummins.com.cn](http://www.cummins.com.cn)

康明斯中国服务热线: 400-810-5252

© 2007 康明斯 (中国) 投资有限公司 零件市场部编辑 2007/11

### 武汉分公司

地址: 湖北省武汉市东西湖区张柏路2号开力经贸楼A1门  
电话: 86(27) 8308 1677

### 成都分公司

地址: 四川省成都市人民南路二段18号川信大厦25层B1座  
电话: 86(28) 8620 0567 / 8620 0400

### 昆明分公司

地址: 昆明市北京路155号附1号昆明红塔大厦606室  
电话: 86(871) 357 9471 / 9511 / 9958

### 广州分公司

地址: 广东省广州市番禺区大石镇105国道上墩段90号  
华南商业城首层11-14号

电话: 86(20) 3938 2999

### 深圳美蓝康明斯发动机有限公司

地址: 深圳市深南大道天安车公庙工业区F2.6栋D单元2楼  
电话: 86(759) 8341 5479

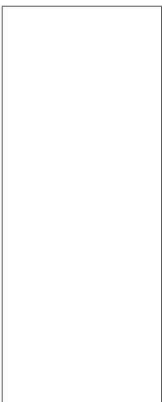
### 康明斯香港有限公司

地址: 香港尖沙咀和盛街11号中建电讯大厦15楼6-10室  
电话: 852-2606 5678

### 台湾康明斯股份有限公司

地址: 台湾桃园龟山乡顶湖路49号  
电话: 866(3) 211 5160

### 康明斯授权经销商



## 旧件检测

康明斯旧件定价基于对产品的简单的目测检查。评估旧件价值前不需要对零件进行拆解和测试。旧件最终价值以回收后零件内部是否符合旧件标准为准。

## 保修

康明斯遍布东亚区12家分公司和230多家经销商为您提供纯正零件、人工包括累积性损坏的保修索赔。



## 联系我们

有关康明斯原厂再制造零件的技术特性, 价格和保修信息等, 请与康明斯各地分公司联系。

